



NOTRE MÉTIER, LE FIL D'ACIER

Fabrication française

de pointes pour machines à clouer

## POINTES CLOUAGE

### Types de pointes

Torsadées, annelées, crantées, hélicoïdales, lisses coupe biaisée, lisses diamant...

Pointes en vrac, calibrées, polies, adaptées aux machines à clouer automatiques...

Effort d'arrachement optimum

### Caractéristiques produits

Acier doux bas carbone, EN 10016-2

Rm = 750/850 N/mm<sup>2</sup>

Tolérance sur longueur des pointes : +/- 1 mm

Tolérance sur diamètre des têtes : +/- 0,5 mm

Lisses têtes larges coupe diamant ou biaisé



Crantées



Torsadées



Annelées



Hélicoïdales



## LES APPLICATIONS

Fabricants de palettes

Caisseries

Fabricants de tonneaux, tourets...



## L'USINE



Atelier pointerie



Machine à pointes



Stock

Torsadées		
L x Ø	Ø Tête	Pointes/kg
50 x 2,5	6,0 à 6,6	530
60 x 2,5	6,0 à 6,6	442
50 x 2,85	6,3 à 6,9	424
60 x 2,85	6,3 à 6,9	354
70 x 2,85	6,3 à 6,9	313
60 x 3,1	6,8 à 7,4	315
70 x 3,1	6,8 à 7,4	270
80 x 3,1	6,8 à 7,4	240
70 x 3,7	7,3 à 8,0	198
80 x 3,7	7,3 à 8,0	178
90 x 3,7	7,3 à 8,0	152
90 x 4,1	8,2 à 9,0	124

Crantées orientées		
L x Ø	Ø Tête	Pointes/kg
55 x 2,70	6,4 à 7,0	407
60 x 2,70	6,4 à 7,0	369
70 x 3,0	7,0 à 7,6	267
80 x 3,0	7,0 à 7,6	220
70 x 3,5	7,6 à 8,2	189
80 x 3,5	7,6 à 8,2	165
90 x 3,5	7,6 à 8,2	147

Roulées annelées		
L x Ø	Ø Tête	Pointes/kg
30 x 2,7/3,3	7,0 à 7,5	659
35 x 2,7/3,3	7,0 à 7,5	586
50 x 2,7/3,3	7,0 à 7,5	430
55 x 2,7/3,3	7,0 à 7,5	390
60 x 2,7/3,3	7,0 à 7,5	350
40 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	418
60 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	277
70 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	237
80 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	207
70 x 3,4/3,7	7,6 à 8,4	210
80 x 3,4/3,7	7,6 à 8,4	159
90 x 3,4/3,7	7,6 à 8,4	144
80 x 3,8/4,1	9,0 à 9,5	141
90 x 3,8/4,1	9,0 à 9,5	127
90 x 3,8/4,1	9,0 à 9,5	113



Hélicoïdales Roulées torsadées		
L x Ø	Ø Tête	Pointes/kg
40 x 2,5/2,7	6,0 à 6,4	647
50 x 2,5/2,7	6,0 à 6,4	505
50 x 2,8/3,0	7,0 à 7,5	430
60 x 2,8/3,0	7,0 à 7,5	357
70 x 2,8/3,0	7,0 à 7,5	310
80 x 2,8/3,0	7,0 à 7,5	270
70 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	237
75 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	220
80 x 3,1/3,3	7,4 à 7,6	207

Lisses coupe diamant		
L x Ø	Ø Tête	Pointes/kg
35 x 1,8	4,5 à 5,0	1300
27 x 2,0	5,0 à 5,5	1320
30 x 2,0	5,0 à 5,5	1209
35 x 2,0	5,0 à 5,5	1040
40 x 2,2	5,5 à 6,0	760
45 x 2,2	5,5 à 6,0	680
50 x 2,5	6,0 à 6,4	515
55 x 2,5	6,0 à 6,4	455

Lisses coupe biseau		
L x Ø	Ø Tête	Pointes/kg
30 x 2,0	5,0 à 5,5	1180
35 x 2,0	5,0 à 5,5	1020
40 x 2,5	6,0 à 6,4	647
45 x 2,5	6,0 à 6,4	575
50 x 2,5	6,0 à 6,4	505
55 x 2,5	6,0 à 6,4	455

## CONDITIONNEMENT



Carton pointes 5 Kg



Palettes filmées



Caisse - palette  
Triple cannelure 600 Kg